

## Concerts du dimanche à 17h00 au Victoria Hall

### Concert n° 1 : 4 OCTOBRE

#### GENEVA CAMERATA

« Let's Rock »

Direction : David Greilsammer. Aubrey Logan, voix & trombone, David Johnstone, batterie.

*Maurice Ravel (1875-1937) : Le Tombeau de Couperin*

*Ludwig van Beethoven (1770-1827) : Symphonie n°3 en mi bémol majeur, « Eroica »*

*Pièces rock, pop, jazz & blues avec Aubrey Logan*

### Concert n° 2 : 1er NOVEMBRE

#### Académie d'orchestre Sibélius Academy, Uni de Singapour et HEM Genève

Direction : Jukka-Pekka Saraste. Soliste : Alban Gerhard

*Nielsen : Ouverture Maskarade*

*Prokofiev : Sinfonia Concertante pour violoncelle*

*Tchaïkovski : 6ème symphonie*

### Concert n° 3 : 22 NOVEMBRE 2020

#### Orchestre National Philharmonique des Pays de la Loire

Direction : Pascal Rophé Violon : Viktoria Mullova

*Shostakovich : Concerto pour violon N°1*

*Moussorgsky/Ravel : Tableaux d'une exposition*

### Concert n° 4 : 24 JANVIER 2021

#### Contrechamps & Eklekto

*Music for 18 Musicians*

### Concert n° 5 : 21 FEVRIER 2021

#### L'OCG

Direction : Arie van Beek

*Händel : Watermusik n°3 HWV 350*

*Vivaldi : Concerto pour deux cors RV 539*

*Mozart : Serenata notturna Kv 239*

*Mendelssohn : Symphonie n°4 « Italienne »*

### Concert n° 6 : 21 MARS 2021

#### CAPPELLA MEDITERRANEA

Direction : Leonardo Garcia Alarcon

*JS Bach Passion selon St Matthieu*

### Concert n° 7 : 25 AVRIL 2021

#### ENSEMBLE CANTATIO

Direction : John Duxbury. Bénédicte Tauran, soprano ; Thomas Hobbs, ténor ; Stephan MacLeod, basse.

*J Haydn La Création*

### Concert n° 8 : 9 MAI 2021

#### OSR

Juanjo Mena, direction In Mo Yang, violon

*Paganini : Concerto violon N° 1 ou 2*

*Tchaïkovsky : Symphonie 6*